

称重分装仪

莫研机电自主研发的称重分装仪主要应用于实验室、工业生产线等场景，实现物料的精准确重与自动分装，适用于液体形态的物料处理，支持高精度、高效率的分装需求。

主要特点

- 高精度：**采用高灵敏度传感器，称重误差 $\leq \pm 0.5\%$ 。
- 智能控制：**支持触摸屏操作或连接PC端软件，可预设分装参数。
- 多样化分装：**兼容不同规格容器（如瓶、罐）。
- 安全防护：**具备过载、误操作、传感器故障自动报警功能。

技术参数

项目	参数
产品型号	MRFC-1
称重范围	0.6g-30kg
灌装精度	$\pm 0.5\%$
校准	开机首次自动校准，支持手动校准
电源要求	AC 220V $\pm 10\%$, 50/60HZ
工作环境	温度：0~40°C，湿度： $\leq 80\%RH$
设备尺寸(长宽高)	480mmx320mmx450mm
设备净重	7.4kg

应用领域

- ▶ 实验室
- ▶ 重量稀释
- ▶ 工业生产线
- ▶ 液体分注制药
- ▶ 微生物分析
- ▶ 洗涤化妆品灌装



主要配件



称重传感器
最大称重：30kg
称重误差 $\leq \pm 0.5\%$



控制器
自学习模式



蠕动泵头
多种泵头可更换



打印机
结果可追溯性