

# 高精度灌装系统

莫研机电自主研发的高精度灌装系统主要应用于实验室、工业生产线等场景，实现物料的精准称重与自动分装，适用于液体形态的物料处理，支持高精度、高效率的分装需求。

## 主要特点

**高精度：**采用高灵敏度传感器，称重误差 $\leq \pm 0.1\%$ 。

**智能控制：**支持触摸屏操作或连接PC端软件，可预设分装参数。

**多样化分装：**兼容不同规格容器（如瓶、罐、袋）。

**安全防护：**具备过载、误操作、传感器故障自动报警功能。

## 技术参数

项目	参数
灌装量范围	100mL
计量精度	$\pm 1\%$
灌装速度	每瓶灌装时间小于40s
动力系统	电机驱动、气动
电源	AC 200V/50Hz, 0.8Kw
外形尺寸	长*宽*高 (800*500*700)
管路规格	医疗级管件连接血袋和灌装头
外壳材质	316L 不锈钢
操作方式	按键，一键灌装，无需预处理
计数功能	可记录灌装产量
异常报警	发生异常、警示灯亮起、可急停停机
灌装头	防滴漏、防飞溅、防止泡沫设计
清洁接口	设备底部设置排水口，方便清洁后排水
脚踏开关	可选脚踏开关，解放双手
记录和打印功能	设备可记录和实时打印数据
灌装管件	含穿刺针、泵管、灌装管、管夹

## 应用领域

- ▶ 实验室
- ▶ 工业生产线
- ▶ 微生物分析
- ▶ 重量稀释
- ▶ 液体分注制药
- ▶ 洗涤化妆品灌装



**灌装通道数 $\geq 4$**   
每个通道均可独立控制，也可多通道一键控制

**高精度灌装**  
灌装量误差 $\leq 1\%$  (50mL~200mL)

灌装程序可设置

单瓶灌装时间 $\leq 40s$  (100mL)

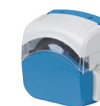
## 主要配件



称重传感器  
最大称重：50kg  
称重误差 $\leq \pm 0.1\%$



控制器  
灌装程序可设置



灌装组件  
灌装自动进料组件



记录和打印  
设备记录及  
实时打印功能