

# 称重分装仪

莫研机电自主研发的称重分装仪主要应用于实验室、工业生产线等场景，实现物料的精准称重与自动分装，适用于液体形态的物料处理，支持高精度、高效率的分装需求。

## 主要特点

- 高精度：**采用高灵敏度传感器，称重误差 $\leq \pm 0.1\%$ 。
- 智能控制：**支持触摸屏操作或连接PC端软件，可预设分装参数。
- 多样化分装：**兼容不同规格容器（如瓶、罐、袋）。
- 安全防护：**具备过载、误操作、传感器故障自动报警功能。

## 技术参数

项目	参数
产品型号	MRFC-1
称重范围	0.1g-50kg
精度等级	I级（符合OIML R60标准），误差 $\leq \pm 0.1\%$
分装速度	10-60份/分钟（可调节）
电源要求	AC 220V $\pm 10\%$ , 50/60HZ
工作环境	温度：0~40℃，湿度： $\leq 80\%RH$
设备尺寸(长宽高)	473mm $\times$ 321mm $\times$ 432mm
设备净重	约5.7kg

## 应用领域

- ▶ 实验室
- ▶ 重量稀释
- ▶ 工业生产线
- ▶ 液体分注制药
- ▶ 微生物分析
- ▶ 洗涤化妆品灌装



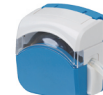
### 主要配件



称重传感器  
最大称重：50kg  
称重误差 $\leq \pm 0.1\%$



控制器  
自学习模式



蠕动泵头  
多种泵头可更换



打印机  
结果可追溯性